

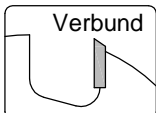
Schneidstoff

DP

Vorschub

MEC

Verbund



Ausführung:

- Stabiler Tragkörper mit wendelförmig symmetrisch angeordneten Schneiden
- 5 bis 8 x nachschärfbar
- Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Fügen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

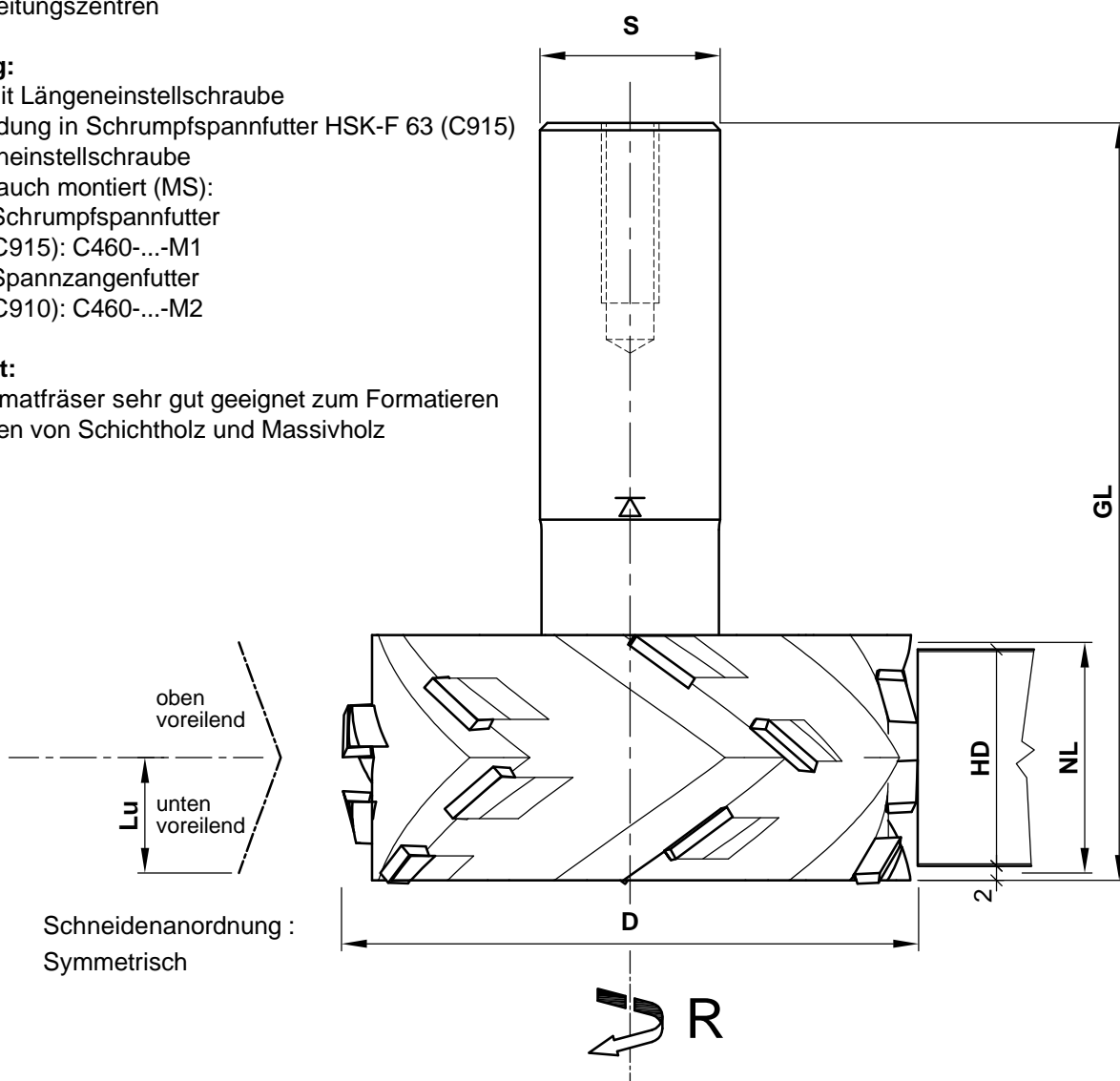
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube
- Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C460-...-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C460-...-M2

Besonderheit:

- Speedy-Formatfräser sehr gut geeignet zum Formatieren und Feinfügen von Schichtholz und Massivholz



D	NL	GL	Lu	HD	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
80	32	105	16	30	25	3	R	18000	C460-8032R
80	48	120	22	46	25	3	R	18000	C460-8048R

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: A4

alle Maße
in mm

Zchnng.-Nr. KW.44600.4 00

C460